

## ***Especificações técnicas***

### ***Ar Condicionado***

Os equipamentos deverão ser fornecidos e instalados conforme norma ABNT.

A instalação, içamento, ferramentas, mão de obra especializada, reposição e/ou acréscimo de gás refrigerante, e quaisquer outros que forem necessários para a execução dos serviços serão por conta da contratada.

Serão fornecidos um total de 15 equipamentos sendo:

7 equipamentos Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v de 9.000 BTUs, com controle remoto para acionamento.

3 equipamentos Modelo Split Cassete Inverter quente/frio 220v de 30.000 BTUs, com controle remoto para acionamento.

4 equipamentos Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v de 18.000 BTUs, com controle remoto para acionamento.

1 cortina de ar para porta.

Os Equipamentos e suas particularidades serão descritos abaixo:

#### ***Equipamento 1***

Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 4,50 m

#### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 3/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna

### ***Equipamento 2***

Modelo Split Cassete Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 30.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 9,45 m

### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 5/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem no teto próximo a posição do equipamento de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade externa

### ***Equipamento 3***

Modelo Split Cassete Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 30.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 12,30 m

### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 5/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem no teto próximo a posição do equipamento de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade externa

#### ***Equipamento 4***

Modelo Split Cassete Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 30.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 15,00 m

#### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 5/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem no teto próximo a posição do equipamento de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade externa

#### ***Equipamento 5***

Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 18.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 6,80 m

#### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 1/2" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna

### ***Equipamento 6***

Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 11,20 m

### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 3/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna

### ***Equipamento 7***

Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 18.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 3,00 m

### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 1/2" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 8***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 18.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 3,00 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 1/2" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 9***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 3,00 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 3/8" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 10***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 18.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 6,20 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 1/2" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 11***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 9,80 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 3/8" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 12***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 5,60 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 3/8" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

***Equipamento 13***

**Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.**

**Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs**

**Comprimento do ramal frigorígeno – 3,00 m**

***Infraestrutura já instalada***

**1 tubo de 1/4" devidamente isolados**

**1 tubo de 3/8" devidamente isolados**

**1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)**

**Tubo para drenagem de 25 mm**

**Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna**

#### ***Equipamento 14***

Modelo Split Hi Wall Inverter quente/frio 220v com controle remoto para acionamento.

Capacidade de refrigeração – 9.000 BTUs

Comprimento do ramal frigorígeno – 6,80 m

#### ***Infraestrutura já instalada***

1 tubo de 1/4" devidamente isolados

1 tubo de 3/8" devidamente isolados

1 cabo PP 4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (comando)

Tubo para drenagem de 25 mm

Alimentação elétrica 220v monofásica ao lado da unidade interna

#### ***Equipamento 15***

Cortina de ar com comprimento de 200 cm.

Altura de trabalho 230 cm.

Potência máxima de 600 w.

Acionamento via controle remoto.